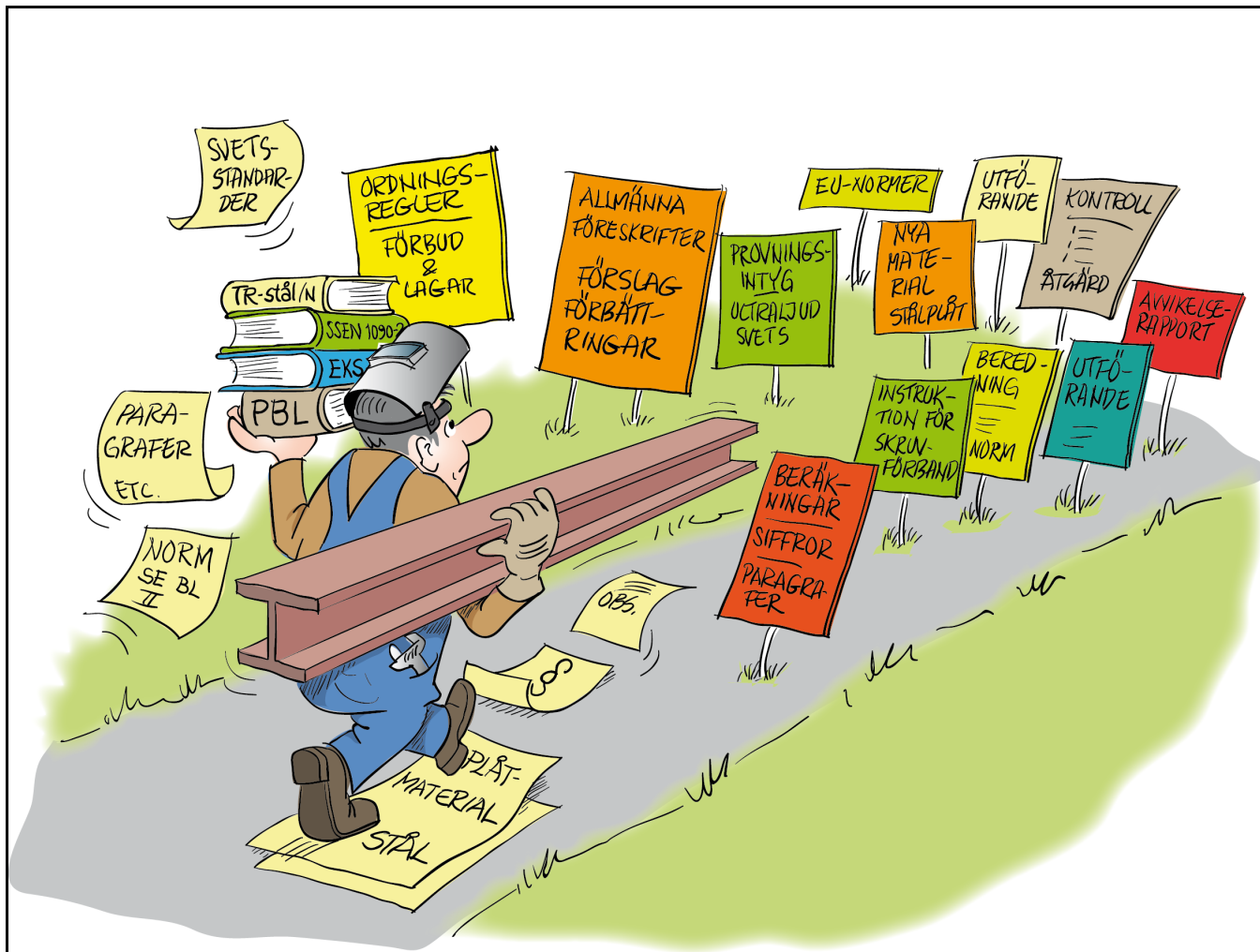




Sakregister för stålkonstruktioner

Göran Alpsten, Stålbyggnadskontroll AB

Del N19 av *Handbok TR-stål/N - Material, utförande och kontroll av stålkonstruktioner av normal art*

Publikation 2012:3, Stålbyggnadskontroll AB
Utgåva december 2012

Sakregister för stålkonstruktioner

Del N19 av *Handbok TR-stål/N - Material, utförande och kontroll av stålkonstruktioner av normal art*, publikation 2012:3, Stålbyggnadskontroll AB

Avsnitt	Sida
Sakregister.	N19-1
Förkortningar tillämpade i regelverket för stålkonstruktioner.	N19-20

Handbok TR-stål/N distribueras av
Svensk Byggtjänst
Kundtjänst 08-457 1000
Fax 08-457 1199
butik.byggtjanst.se

De olika delarna av *Handbok TR-stål/N* är framtagna utifrån allmänna förutsättningar och utan hänsyn till de särskilda förhållanden som kan föreligga i ett enskilt fall. Användaren måste göra en egen fackmässig bedömning inför varje enskild tillämpning. Utgivare och författare påtar sig inte något ansvar för eventuella skador som, direkt eller indirekt, kan uppstå till följd av tillämpning av handboken.



Bergshamra Allé 139, SE-170 77 SOLNA
Tel 08-655 40 10, 08-655 40 20
Fax 08-655 40 30
info@stbk.se
www.stbk.se

Sakregister

Detta sakregister över uppslagsord som förekommer på området stålbyggnad är gemensamt för *Handbok TR-stål/N* och kompendiet *TR-stål/K*. Hänvisning görs till dessa och i vissa fall andra dokument enligt följande. I några fall hänvisas även till andra dokument, främst standarder, med fullständig beteckninge.

Hänvisning	Avser publikation resp avsnitt/sidnummer
Nx-y	<i>Handbok TR-stål/N</i> , 2012, del Nx, sida x-y
Kx-y	<i>Kompendium TR-stål/K</i> , 2012, del Kx, sida x-y
EKS X y	EKS 8, avd X, §y
EN1090-2 x.y	<i>Utförande av stål- och aluminiumkonstruktioner, Del 2 Stålkonstruktioner</i> , SS-EN 1090-2:2008+A1:2
ISO5817 nr x.y	<i>Svetsning - Smältsvetsförband i stål, nickel, titan och deras legeringar (strålsvetsning undantagen) - Kvalitetsnivåer och formavvikelser</i> , SS-EN ISO 5817:2007, diskontinuitetsnummer x.y

A5, brottförlängning N6-6
a-mått, kälsvets N8-9
a-måttsavvikelse ISO 5817 nr 1.20, 1.21
Aa, ansvarig arbetsledare N1-4
Aa-bygg, se TR-stål/N
Aa-mast, se TR-stål/K
Aa-mont, se TR-stål/E
Aa-stål, N1-4
Aa-stål/K, se TR-stål/K
Aa-stål/N, se TR-stål/N
Acceptansgräns, svetsdiskontinuiteter N8-53
Acceptansintyg typ 3.2 N6-34
AFS, Arbetsmiljöverkets författningssamling N2-12
AFS 1999:3 N7-30
AFS 2008:16 N7-30
AFS N7-30
Akrylfärg N11-20
Aktiv gas, svetsning N8-5
Al (aluminium) N6-12
Alkydfärg N11-20
Allmän avfrätning, korrosion N11-12
Allmän material- och arbetsbeskrivning för anläggningsarbeten, AMA Anläggning 10 N3-21
Allmän material- och arbetsbeskrivning för husbyggnadsarbeten, AMA Hus 11 N3-13

Allmänna anvisningar N5-2
Allmänna föreskrifter N5-2
Allmänna kvalitetsuppgifter N5-3
Allmänt råd N2-1, N3-3, N3-18
Aluminium (Al) N6-12
Aluminiumkonstruktioner SS-EN1090-3
AMA Anläggning 10 N1-6, N3-18, K1-16, K2-16
AMA Hus 11 N1-6, N3-13, N7-23, N11-16
A-mått N8-7, N12-22
A-måttsmätare N12-22
Anliggning N7-29
Anliggningsyta, skruvförband N9-10, N9-22
Anliggningsyta, lagerplatta i bro
AMA Anläggning 10 GBD.1
Anläggning N1-1
Anlöpning N6-26
Anod N11-3, K9
Anslutningsvinkel, svets N8-33
Anslutningsradie, svets N8-33
Ansvarig arbetsledare N1-4
Ansvarig person för arbetsledning och tillsyn vid stålbroar K1-7
Ansvarig person, arbetsledning och tillsyn vid stålkonstruktioner N1-2
Anvisning (spänningskoncentration) N4-23
Anvisningar för konstruktion av stativ till

tryckkärl N3-23
Anvisningsverkan N4-21, N7-7, N7-10, N7-11,
N11-5
Användningstid N5-4
Applicering, målning N11-13
Arbetsarkivstyrelsen, se Arbetsmiljöverket
Arbetsmiljöförordningen N2-12
Arbetsmiljölagen N2-12
Arbetsmiljölägstiftning N2-12, N3-23
Arbetsmiljöplan N7-32
Arbetsmiljoregler N7-32
Arbetsmiljöverket N2-3, N3-27, N7-32
Arbetsmiljöverkets författningssamling, AFS
N2-11, N7-32
Arbetsplatsbesök, byggnadsnämnden N1-9
Arbetsritningar N5-1
Arbetsstemperatur, svetsning N8-31
Areaavvikelse N6-
Areakontraktion N6-7, N6-34
Armering, svetsning N8-38
ASS (Arbetsarkivstyrelsen, numera
Arbetsmiljöverket) N3-16, N7-26
Avfettning K8-3, N11-17
Austenitiska stål N13-3
Avfrätning, korrosion N11-12
Avfuktningssystem BRO 51.4
Avlagringskorrosion K8-2
Avlång hål, skruvförband N9-30
Avslutningsspricka N8-34
Avrostning N11-4, N11-12
Avstyvning N4-23, K4-5
Avstånd mellan balkar, tolerans N7-29
Avstånd mellan pelare, tolerans N7-29
Avsvalningshastighet, svetsning N8-31
Avsugning av eget arbete N12-1, N12-12, N12-15,
N12-48
Avtunning vid skarv N8-10
Avvikelse N12-1, N12-49
Avvikelse, planhet hos tvärsnittsdelar N7-25
Avvikelse rapport N12-51
Avväxling N4-41

B, svetsklass N7-3, N8-51
B+, svetsklass N7-3, N8-51
Baksidesbeläggning, tunnplåt N10-4
Baksträng, svetsbeteckning N5-7
Balk N4-15, N4-21, N4-31
Balkbro K6-7

Balkstämp N7-31
Basisk elektrod N8-12
BAS-P N3-26
BAS-U N3-26
Bearbetning N7-9
Belagd elektrod N8-5, N8-7
Belysningsstolpe N3-23
Beläggning, rostskydd N11-13
Bestyrkta egenskaper för byggprodukter N3-4,
N6-40, N12-6
Beständighet N2-10, N3-7, N11-1
Beteckningar, stål N6-22
Beteckningar, belagda elektroder N8-12
Beteckningar, trådelektroder N8-12
Betning N11-17
Betong, ingjutning för rostskydd N11-24
Betongelement N8-40
BFS, Boverkets författningssamling N2-2
Bindfel, svets ISO 5817 nr 1.5, 2.12
Bitumenbeläggning N11-11
Bjälklag med profilerad tunnplåt N10-8
BBR (Boverkets Byggregler) N3-5
Bimetallkorrosion K8-1
Bitumen, beläggning N11-11
Bivax N9-34, N9-37
BKR (Boverkets Konstruktionsregler)
N3-16, K1-15
Blästermedel N11-15
Blixtlåseffekt, skruvförband N9-20
Blästermedel N11-15
Blästerprofil N11-17, N12-24
Blästring N11-13
Bockbarhet N6-10
Bockning N7-13
Bockning, seghärdat stål K4-3
Bockningsradie N7-14
Bockprovning N6-10
Borrning N9-10
Borrning tunnplåt N10-14
Botteneko, ultraljudprovning N12-32
Boverket N2-2, N3-1
Boverkets Byggregler (BBR) N3-2
Boverkets författningssamling, BFS N2-2
Boverkets handbok om stålkonstruktioner, BSK 07
N1-2, N3-17
Boverkets Konstruktionsregler (BKR) N1-8,
N3-2
Boverkets skrivelse om övergångstid för BSK 07

N1-3
Brand N3-10
Brandfarlig vätska N4-37
Brandisolering N4-37
Brandpåverkan N4-36
Brandskydd N4-37
Brandskydd på byggplats N4-37
Brandskyddsfärg N4-37, N11-25
Brandskyddsmålning N4-37, N11-25
Brandskyddsmålning, underhåll N14-7
Brandteknisk klass N3-5
Bricka N9-11, N9-13, N9-24, N9-31
Bricka, överstora hål N9-24
Brinellhårdhet N6-10
Brinellprov, hårdhet N6-10
Bro N3-5, K6-
BRO 2004 N3-17, K1-4, K7-
Brobanepatta K6-4
Brobestånd i Sverige K5-6
Brolager K6-15
Bromsbock N4-16
Brosännvidder K5-1
Brotschning N9-3
Brott N6-7
Brottanvisning N4-23, N7-7, N7-10, N7-11
Brottförlängning, stål N6-7
Brottförlängning, skruvförband N9-5, N12-9
Brottgräns N6-7
Brottgränstillstånd N4-6
Brothållfasthet, skruvförband N9-4, N12-9
Brottseghet N4-19
Brottyper N4-19
Brottyper vid skruvförband N9-4
Brotyper K5-7
Bruksgränstillstånd N4-6
BSK 07, Boverkets handbok om stål-
konstruktioner N1-13, N3-15
Buckla N4-27, N7-12, N12-18
Buckla, tunnplåt N10-12
Buckling N4-25, N4-27
Bult, definition N9-1
Bullerskydd N3-23
Bunden last N4-5
BV BRO N3-9, K1-4
BVF N2-1
BVL N2-1
Bygganmälan N2-3
Byggarbetsmiljösamordnare N3-26
Bygghandling N8-1

Bygglagstiftning N2-1
Bygglov N2-3
Byggnad (definition) N1-1
Byggnad N2-4
Byggnadsavgift N2-9
Byggnadsnämnd N2-2
Byggnadsklass (brandteknisk klass) N3-5
Byggnads- och anläggningsarbete (AFS 1999:3,
AFS 2008:16 N2-12, N3-25, N7-33
Byggnadsställning N3-3, N3-5
Byggnadsverk N1-1
Byggnadsverksförordningen N2-1, N2-11
Byggnadsverkslagen N2-1, N2-10
Byggnadsverks tekniska egenskaper N2-9
Byggplatsarbete, rostfritt stål N13-6
Byggplatsbesök, byggnadsnämnden N2-4
Byggplatstolerans N7-28
Byggproduktdirektivet, CPD N2-2, K2-1
Byggproduktförordningen, CPR N2-2, N12-6
Byggprodukt med bestyrkta egenskaper N3-4,
N12-6
Byggstadiet N2-10
Bågbro K6-7
Bändning N9-3
Bärförmåga N2-10, N4-19
Bättring, målningsskada N11-18
Böjknäckning N4-25
Bör-råd (allmänt råd) N3-3

C (kol) N6-2, N6-12
C, korrosivitetsklass N11-9
C, svetsklass N7-3, N8-51
C-, svetsklass N7-3, N8-51
CA stål N1-12, K1-5
CA stål-N N1-12
CA stål-K N1-12
C-profil, kallbuckad tunnplåt N10-3
CE-märkning N2-10, N3-12, N12-6
CE-märkt elektrod N8-20, N12-8
CE-märkt produkt N2-11, N3-4, N9-19, N12-6
Centrumsegring N6-14, N6-32, N6-35, N12-32,
K11
Certifierad arbetsledare CA N1-12
Certifierad sakkunnig N1-9
Certifiering N12-6
Certifieringsregler, Nordcert/SBS N1-12
Certifikat (provsnings- eller kontrollintyg) N6-39
CEV (kolekvivalent) N6-15, N6-29, N8-32
CFRHS, cold-formed square or rectangular

hollow section N6-28, N7-19
Charpy V-prov N6-9
Charpy V-provstav N6-9
Checklista, högt förspända skruvförband N9-36
Checklista, tilläggskontroll N5-13, N12-26
Cistern N2-4, N3-23
Cisternanvisningar N3-23
Clips N8-27, N8-35
Cold laps, svetsning N8-47
Consequence class (konsekvensklass) N4-3,
N7-4, N12-33
Corten, rosttrögt stål N6-25, N11-4, N11-11
CPD, Byggproduktdirektivet N2-2, K2-1
CPR, Byggproduktförordningen N2-2
C-profil, kallböckning N7-13
Cr (krom) N6-12, N6-25
Cu (koppar) N6-12, N6-25, N11-6
Cylinderformat element, formtoleranser N10-12

D, svetsklass N7-3, N8-51
D, SBS/Nordcert Certifieringsregler för tillverkare
av stålkonstruktioner N1-12
D1, SBS Certifieringsregler N1-4
D10, SBS Certifieringsregler N1-4, K1-2,
K9-3, K15
Daggpunkt N11-16, K8-4
Definition, rakhet N7-23
Deformationsåldring N6-16
Delning N7-6
Delvis genomsvetsad svets N8-6, N8-24
Demontering N4-41
Desoxidationsmedel N6-12
Detaljutförande N4-30
Diagonal N4-22
Diffusion, väte N12-44
Dilatationsfog N4-15, N4-33
Dimensionering N4-5
Dimensioneringskontroll N12-1, N12-5
Dimensionstoleranser, L-stänger N7-15
Dimensionstoleranser, svetsade I-balkar N7-15
Dimensionstoleranser, valsade balkar N7-13
Diskontinuitet, svets N4-20, N8-2, N8-49
Dokumentation, kontroll N12-49
Dokumentation, grundkontroll N12-47
Dokumentation, underhåll N14-8
Dokumentation, visuell tilläggskontroll N12-48
Dokumenterad egenkontroll (PBL) N1-3
Dragegenspänningar N4-17

Dragkraft i tjockleksriktningen N6-32, N12-32
Dragbrott, skruv N9-3, N9-7
Dragprov N4-20, N6-6
Dragprov, skruvförband N9-4
Dragprovning N6-6
Dragstag N9-8
Driftklass (service category enligt SS-EN 1090:2)
N4-3, N7-3, K2-19
Driftklass, kranar N4-14
Drift- och skötselinstruktion N3-3
Drifttemperatur N4-5, N6-31
Dubbel mutter N9-27
Dubbelvalsning N6-32, N12-30
Duplex-stål N13-3
Dynamisk last N4-5, N6-31
Dynamisk vindlast N4-16, K5-10
Dämpare, skorsten N4-14
Dämpare, staglina K5-22

E_C (kolekvivalent) N6-15, N6-29, N8-21
Eddy-current testing, virvelströmsprovning
N12-41
Efterarbete, svetsning N8-36
Efterdragning, skruvförband N9-30
Efterspänning, skruvförband N9-30
Egenkontroll N2-7, N12-1, N12-11
Egenspänningar N4-17, N8-51
Egentyngd N4-5, N4-7
EKS, Boverkets regler om tillämpningen av
europeiska konstruktionsregler N1-12, N3-6,
K1-13, K2-11
Elasticitetsmodul N6-4, N6-6
Elastiskt område, dragprov N4-20, N6-6
Elastisk deformation N4-20
Elektrod N8-10
Elektrod, förvaring N8-26
Elektrodkataloger N8-14
Elektrodklass N8-13
Elektrodportalen N12-8
Elektrodpotential N11-4
Elektrodstandard N8-12
Elektromagnet, magnetpulverprovning N12-40
Emballering, transport N7-8
EN N3-20
EN 1090-2 N1-12, N3-9, N7-21
Enheter N4-1
Enkelsymmetrisk svetsad traversbalk, EST K3-7
Enplans hallbyggnad N4-21

- ENV N3-20
Envånings stomme N4-21
Epoxifärg N11-20
Erfarenheter, haverier och skadefall N1-8, N4-28,
N12-4
EST, Enkelsymmetrisk svetsad traversbalk K3-7
ETA, Europeiskt tekniskt godkännande (European
Technical Approval) N2-11, N12-6
Etalonering, mätband N7-20, N12-16
Eurokod 3 N3-8
Eurokod 4 N3-8
Europastandard N3-20, K2-10
European welding engineer, EWE N8-40
European welding specialist, EWS N8-40
European welding technologist, EWT
N8-40
Europeiskt tekniskt godkännande (European
Technical Approval, ETA) N2-11, N12-6
EWE, European welding engineer, N8-40
EWS, European welding specialist N8-40
EWT, European welding technologist, N8-40
EXC, utförandeklass enligt SS-EN1090-2 N4-4,
N7-3
Excentricitet N4-20
Execution class, utförandeklass enligt SS-EN
1090-2 N4-4, N7-4
Explosion N4-7

Fackmässigt utförande N7-1
Fackverk N4-21, N4-24
Fackverksbro K6-7
Fas N7-4
Fasad bricka N9-11
Fasning hållkanter, skruvförband N9-19
Fast inneslutning ISO 5817 nr 2.9
Fast brolager K5-16
Fasvinkel i svets N8-3
Fattningskant, svets N4-4, N4-29, N8-46
Fel N12-1
Fel, åtgärd vid N12-46
Feleko vid ultraljudprovning N12-32
Ferrit-austenitiska stål N13-3
Ferritiska rostfria stål N13-3
Finish, utförandeklasser N4-2
Finkornbildare N6-12
Finkornstål N6-5, N6-24
Fjäderbricka, skruvförband N9-33
Fl, flamrensning N9-12, N11-13
Flagningsgrad hos beläggning K8-9

Flamrensning N9-22, N11-13
Fleraxliga spänningar N4-5
Flervåningspelare, lodavvikelser N7-18
Flervåningsstomme N4-24
Flytplåt N4-20, N6-6
Fog, svets N5-14, N8-7, N8-21
Fogberedning, svets N8-19
Fogutformning N8-21
Fogvinkel N8-7, N8-23
Fogyta N7-11, N8-87 N8-21
Formfaktor, snölast N4-8
Formfaktor, vindlast N4-10
Formtoleranser N4-20, N7-16
Formtoleranser, plåt SS-EN 10029, SS-EN 10051
Formtoleranser, tunnplåt N10-12
Formändring N4-6
Formulär för kontrollintyg N12-50
Fortlöpande tillsyn N2-10, N7-18, N14-3
Fosfor N6-13, N6-26
Freivorbau K5-3
Friktionsförband, skruvförband N9-2, N9-10,
N9-22
Friktionskoefficient, skruvförband N9-22
Fri last N4-5
Fristående sakkunnig person N2-8, N12-2,
N12-15, K
Frostsprängning N11-8
Frysrisk N7-32, N11-8
Frågebank TR-stål/N N1-15, N16
Frätgropar N7-4, N11-6, N11-10
Fullständig mottagningskontroll, stålmaterial
N12-9
Funktionsanpassad utvärdering, svets-
diskontinuiteter N8-55
Funktionskrav stål N6-4
Funktionssätt, skruvförband N9-2
Funktionstoleranser N7-16, N12-20, EN1090-2
bilaga D.2, K5-24
Fyrkantbricka N9-30, N12-19
Färgkod för märkning N6-37, SS 07 56 11
Färgmärkning N6-37
Färgskikt i anliggningsytor, skruvförband N9-22,
N9-30
Färgtyper N11-16
Fästdon, tunnplåtskonstruktion N10-10
Fäste för lyftdon N7-25
Fästelement N7-6
Fästelement i tunnplåtskonstruktioner N10-10
Förprovning, inträngning vid kälsvets N8-37

Förprovning, svetsbultsvetsning N8-43
Förankring N7-10
Förarbete, svetsning N8-25
Förbehandling, målning N11-13
Förbehandlingsgrad, målning N11-13
Föreskrift N2-1, N3-3, N3-18
Författning N2-1
Förhöjd arbetstemperatur, svetsning N8-31
Förlängning N6-7
Förlängningsvärde, skruvar N9-5, N12-9
Förordning N2-1
Förorening i stål N6-13
Förspänning, skruvförband N3-8, N9-2, N9-9,
N9-27, N9-29, K3-13
Förspänt skruvförband, definition N9-2, N9-9
Förspänt skruvförband med modifierade krav
N9-27, N9-31
Förstärkning, befintlig konstruktion N4-38
Förstärkning, skorsten K5-17
Förstärkning av traversbana N4-42
Förteckning över SBS-an slutna företag N17
Förvaring, elektroder N8-26
Förvaring, material N7-7
Förvärmning, svetsning N8-30
Förzinkning N11-21, K9
Förzinkning, tunnplåt N10-4, N11-21

Galvanisk cell N11-3, K9
Galvanisk korrosion N11-3
Gammaradiografering N12-34
Gasmallbågs svetsning N8-8
Gasmallbågs svetsning, tillsatsmaterial N8-6
Gasskärning (termisk skärning) N7-5
Genombränning, svets ISO 5817 1.15
Genomsvetsat svetsförband N8-5
Geometrisk tolerans N7-16
Giltighetstid, intyg TR-stål N1-16, K1-19
Gipsskivor N4-29
Glidsäkert förband i brottstadiet, skruvförband
N9-9
Glidsäkert förband i bruksstadiet, skruvförband
N9-9
Glödskal N6-17
God anläggning N7-29, N8-10
Godstjocklek, inverkan på normerad material-
hållfasthet N6-21
Godstjocklek, inverkan på risken för sprödbrott
N6-31

Grader N7-9, N9-21
Gradning av kanter N7-9
Gradning, skruvhål N9-19, N12-23
Grit, blästermedel N9-22, N11-15
Gropfrätning N11-6, N11-10, K8-3
Gropfrättningsfaktor K8-3
Grova fel N12-4
Grundfärg N11-15
Grundkontroll N12-1, N12-12, N12-15
Grundkontroll, svetsförband N12-21
Grundkontroll, tunnplåtskonstruktion N10-13
Grundlag N2-1
Grundskruv N9-10
Grundsymbol, svetsbeteckning N5-7
Gränslasthandboken, StBK-K1 N3-16
Gummibeläggning N11-11
Gummilager bro K6-16
Grundlag N2-1
Grundläggande tolerans (väsentlig tolerans,
N7-16, EN1090-2 bilaga D.1, K5-24
Gummi, beläggning N11-11
Gänga N9-8
Gängande skruv N10-9
Gängat konstruktionselement N9-16
Gängbrott N9-7, N9-13
Gänglängd för skruv N9-27
Gängstrippning N9-4
Gängstång N9-16
Gänghållfasthet N9-13
Gängutlopp N9-23
Götgutning, stål N6-13

H (väte, hydrogen) N6-13
Hallbyggnad N4-21, N14-1
Halvtätat stål N6-13
Halv V-fog N5-7
Halv Y-fog N5-7
Handbok i rostskyddsmålning N11-3, N14-6
Handbok i varmförzinkning N11-21
Handbok till SS-EN 1090-2, SBI N1-4, N1-13,
K1-14
Hantering N7-5, N7-25
Hantering, elektroder N8-26
Hantering, material och komponenter N7-7,
N7-30, N11-21
Hantering, profilerad tunnplåt N10-9
Hanteringsskador, målning N11-21
Hattbalk, svetsad N8-38

- Haverier N4-26
Haveri, skruvförband N9-6
HAZ (heat-affected zone, värmepåverkat område) N8-15, N8-27
HEA-stång, toleranser N7-13, SS 21 27 50
HEB-stång, toleranser N7-13, SS 21 27 51
Helgångad skruv N9-1, N9-6
HEM-stång, toleranser N7-13, SS 21 27 52
Heta arbeten N4-37
HFCHS, hot-finished circular hollow section N6-27
HFRHS, hot-finished square or rectangular hollow section N6-27
Holländsk klaffbro K6-14
Homogenitet N6-4
Homogenitet i tjockleksriktningen N6-31, SS-EN 10 164
Horisontalkrafter, travers N4-18
HRD, mutter N9-5, N9-12
Huvudbalk, bro BRO 51.23
Husbyggnad N3-2
Hydrogen (väte, H) N6-13
Hydrogenhalt, elektroder N8-12, N8-32
Hydrogenspricka N6-13, N8-12, N8-31, N8-43
Hygroskopiskt hölje, belagda elektroder N8-25
Håldiameter, normalt åtdragna skruvförband N9-17
Håldiameter, passförband N9-21
Hållkanter, skruv N9-21
Hållkantryck, skruv N9-2
Hållkantbrott, skruv N9-3
Hållbarhet, rostskyddssystem N11-16
Hållfasthet N6-4, N6-6, N6-21
Hållfasthetsklass, elektroder N8-10, N8-13
Hållfasthetsklass, skruvmaterial N9-8
Hållfasthetsklass, stål N6-21
Hållfasthetsklass, tillsatsmaterial N8-10, N8-13
Hållpassning, skruv N9-10, N9-17, N9-21
Hållspel, skruv N9-10, N9-17, N9-21
Håltagning, skruv N9-17
Håltagning, skorstensmantel K5-16
Hårdhet N4-19, N6-4, N6-10
Hårdhetsmätning N12-44
Hårdhetsprovning N6-10, N12-44
Häftsvets N8-25, N8-28, N12-45
Hängbro K6-7
Hängstag N9-8
Hänvisningslinje, svetsbeteckning N5-6
Härdbarhet N6-12, N6-15
Härdbenägenhet N6-12, N6-15
Härdning N6-15, N6-26, N8-3, N8-31
Härdningsbenägenhet N6-12, N6-15
Härdningstid, färg N11-21
Härdspricka N8-43
Härdzon N8-3
Hävarm, åtdragning av skruvförband N9-16
Hög förspänning, skruvförband N3-8, N9-2, N9-9, N9-27, N9-29, K3-13
Högre mutter N9-4
Högt förspänt skruvförband N9-9, N9-11, N9-13
Högt förspänd skruvförband med modifierade krav N9-27, N9-32
Högutbyteselektrod N8-10
Höjdtolerans N7-18
Höljetyp, elektroder N8-13
Hörn N7-9

Icke specifik kontroll och provning N6-39
Icke utmattningslast N4-7
Identifiering av material N6-37
Identitetsintyg N6-39
Im, korrosivitetsklass N11-9
Inbyggda spänningar N4-17
Inert gas, svetsning N8-5
Ingjutningsgods, svetsning N8-39
Ingjutning i betong, rostskydd N11-24
Ingripande vid överträdelse av byggbestämmelserna N2-9
Initialbuckla, tvärsnittsdela N7-25, N12-20
Initialbuckla, cylinderskal N10-12
Initialkrokighet, pelare N7-23
Initialspänningar N4-17
Initiell typprovning (IT) N12-7
Inland, vindlast N4-13
Inmätning N7-15
Inneslutning, svets ISO 5817 nr 2.9-2.11
Inre spänningar N4-17
Inre svetsdiskontinuitet N8-54
Inspänning vid svetsning N8-30
Instabilitet N4-19, N4-25, N12-4
Inställning rörligt brolager K6-16
Interferens, närliggande skorstenar K5-18
Intermittent svets N5-7
International welding engineer, IWE N8-57
International welding specialist, IWS N8-57
International welding technologist, IWT N8-57
Intryckning av lyftdon o d N7-4
Inträngning, kälsvets N8-36, N12-46

Inträngning, svets ISO5817 nr 2.13
Inträngningszon, svets N8-3
Intyg, skruvprodukter N9-15
Intyg, stålmaterial N6-39
Intyg, svetsarprovning N8-22
Inåtgående hörn N7-11
IPE-stång, toleranser N7-13, SS 21 27 40
Isbildning N7-31, N11-8
IWE, International welding engineer N8-57
IWS, International welding specialist N8-57
IWT, International welding technologist N8-57
ix-diagram K8-7

Jordskorpa, sammansättning N6-3
Journal, grundkontroll N12-50
Jämn övergång, svets N8-53
Jämstyrka i gänga vid högt förspända skruv-
förband N9-2
Järnvägsbro N3-11, K6-2

K3, Kommentarer om kontroll och underhåll
StBK-K3 N3-9
Kabelupphängda broar K6-7
Kabinbanor N2-4
Kablar N3-10, K7-23, K8-9
Kalibrering, mätband N7-20
Kalibrering, skiktjocklek N11-20
Kallböckning N7-13
Kallböckad tunnplåt N10-3
Kallformade svetsade konstruktionsrör N6-28,
N7-19
Kallformning N6-27
Kallformningsstål N6-5, N6-10, N6-27, N7-13
Kallriktning N7-14
Kallvalsat stål, produktstandarder N10-4
Kan-råd (allmänt råd) N3-3
Kant, gradning/rundning N7-9
Kantfas N7-4
Kantförskjutning, svets N7-14, N8-25, N8-54,
N12-22
Kantring (vippning) N4-25
Kantavstyvning N10-12
Kantavstånd, skruvar N9-3
Kantbrott, skruvförband N9-3
Kantmått, fästelement i tunnplåt N10-11
Kantring N4-25
Kantveck N10-3
Karakteristisk lastnivå N4-6

Katetavvikelse, svets N8-34, ISO5817 nr 1.16
Katod N11-3, K9
Katodiskt skydd N11-24, N12-46
"Katthål" N4-30, K3-7
Kemisk analys N4-39, N6-12
Kemisk sammansättning, stål N6-12
Kilo (k) N4-2
Kisel (Si) N6-12, N11-22
KKR, kallformade konstruktionsrör N6-28,
N7-19
Klaffbro K6-13
Klass 1, funktionstolerans N7-16
Klass 2, funktionstolerans N7-16
Klippning N7-8
Klyvning N6-32
kN, kilonewton N4-10
Knäckning N4-25
Knäckningslast N4-27
Kol (C) N6-12
Kolekvivalent N6-15, N6-29, N8-32
Kolhalt N6-12
Kollaps N4-25
Kollapstyper N4-25
Kolmanganstål N6-5
Kolstål N6-5
Kombinerad godstjocklek, svetsning (samman-
satt godstjocklek) N8-3
Kombinerad svetsbeteckning N-8
Kombinerade metoden, skruvförband N9-29
Kommentar N3-3, N3-7
Komparator, ytråhet N11-15
Kompetenskrav N1-9, N3-12, K1-4
Kompetenskrav, arbetsledning N1-3, N7-2, N8-1
Kompetenskrav, grundkontrollant N12-14
Kompetenskrav, stålbro N1-11
Kompetenskrav, svetsansvarig N1-10, N8-56
Kompetenskrav, tilläggskontrollant N12-28
Kompetenskrav, svetsare N8-58
Kompetensnivåer TR-stål N1-6
Konkav yta, svets N5-8
Konsekvensklass (consequence class) N4-3,
N7-4, N12-33, K2-18
Konstruktionsberäkningar N5-1
Konstruktionsklass N4-3
Konstruktionsredovisning N3-12, N5-1, N7-3, K7
Konstruktionsritningar N5-1
Konstruktionsrör, kallformade N6-28
Konstruktionsrör, varmbearbetade N6-27

- Konstruktionsstål N6-2
Kontakttryck N8-10, K3-11
Kontaktyta N8-10, K3-11
Kontaktyta, skruvförband N9-10, N9-22
Kontraktion N6-8, N6-35
Kontraktionsklass N6-34
Kontring EN1090-2 bilaga D
Kontroll N1-9, N12, EN1090-2 12
Kontroll, tunnplåtskonstruktion N10-13, EN1090-2 12
Kontrollansvarig enligt PBL N2-4, N2-6
Kontrollant N12-14, N12-26
Kontrollantkompetens N12-14, N12-26
Kontrollintyg, skruvprodukter N9-16
Kontrollintyg, metalliskt material N6-39
Kontrollintyg, stålkonstruktion N12-52
Kontrollomfattning N 12-12, N12-14, N12-34
Kontrollplan (tilläggskontrollplan) N5-8, N12-2, N12-26, N14-6, K11
Kontrollplan enligt PBL N2-4, N2-6
Kontrollplan för broar K5-7
Kontrollredovisning N7-3, N12-47
Kontrollåtgärder, grundkontroll N12-13
Kontrollåtgärder, tilläggskontroll N12-27
Konvex yta, svets N5-8
Koppar (Cu) N6-12, N6-25, N11-4
Kopparinneslutning, svets ISO 5817 nr 2.11
Kornstorlek i svets N8-15
Korrektion, längdmätning N7-19
Korrektionsdiagram för fritt hängande mätband N7-21
Korrektionstabell för längdmätning N7-22
Korrosion N11-3
Korrosionsbeständighet N4-19
Korrosionshastighet N11-5, N11-12
Korrosionstillägg N11-11, K9
Korrosionströgt stål N11-12
Korrosionströghet N11-12
Korrosivitetsklass N7-9, N11-8
Kort diskontinuitet, svets N8-52
Krackelering, brandskyddsmålning N11-25
Kraft N4-1
Kran N3-17, N4-14
Kranbana N3-25, N4-14
Krangrupp (driftklass) N4-14
Krannormer N3-27, N4-17
Kranräl K3-8
Kravdokument för kompetens TR-stål, N1-13, N15, K1-1
Krockskydd N3-23
Krokighet, pelare N4-26, N7-23
Krom (Cr) N6-12, N11-4
Kromstål N13-2
Krymphållighet, svets ISO 5817 nr 2.7
Krympspricka N8-45
Kunskapsintyg TR-stål/N N1-15
Kunskapsprov för TR-stål/K K1-18, K12-1
Kunskapsprov för TR-stål/N N1-16, N13-1
Kurslitteratur för TR-stål/N N1-10
Kust, vindlast N4-13
Kvadratiska konstruktionsrör N6-27
Kvalificering av svetsmetod N8-10
Kvalitet N12-1
Kvalitetsansvarig N2-6, K9-2
Kvalitetsintyg, metalliskt material N6-39
Kvalitetsklass, elektroder N8-9
Kvalitetsklass, stål (seghetsklass) N6-22
Kvalitetsplan N5-10
Kvalitetsplan för broar K5-6
Kvalitetssäkring N12-1
Kvarstående deformation N4-20
Kvarstående spänningar N4-17
Kvasi-statisk last N4-5
Kväve (N) N6-13, N6-16
Kvävebindare N6-12
Kyla N7-5
Kylning vid riktning N7-14
Kälsvets N5-7, N8-5
Körslag, säkring av skruvförband N9-33
Lag N2-1
Lagen om teknisk kontroll N2-1
Lagen om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk m m N2-9
Lager bro K6-15
Lagerplatta K6-15
Lagring, elektroder N8-23
Lagring, rostfria stål N13-4
Langerbalksbro K6-10
Lansering K7-10
Lanseringsplan K7-10
Lastcykler N4-4, K6-17
Laster N4-5
Lastkombination N4-7
Lastreduktionsfaktor N4-11
Lastvärden N4-7
Laxstjärt, svetsbeteckning N5-6
Legerat stål N6-5

Legeringsämnen i stål N6-12
Leveranstillstånd N6-16
Leveransregler för skruvprodukter N12-10, N18
Likström, katodiskt skydd N11-24
Limförband, tunnplåt N10-11
Linjär porositet, svets ISO 5817 nr 2.5
Linor K7-23, K8-5
Linstagning, mast K5-19
Livavstyvning N4-30, N7-18, K4-5
Livslängd, utmattning N4-3
Lodavvikelse, pelare N4-23, N7-22
Lodavvikelse, envåningspelare N7-23
Lodavvikelse, flervåningspelare N7-23, N7-25,
K5-25
Lodavvikelse, traverspelare N7-23
Lokal buckla, tunnplåt N10-12
Lokal buckling N4-25, N4-27
Lokal porsamling, svets ISO 5817 nr 2.4
Lokal skiktjocklek N11-17
Lokaltyp N4-10
"Low-stress stamp", mjukstans N6-38, N7-7
Luftfuktighet N11-4, N11-18
Luftfuktighet vid målning K8-7
Luftningscell K8-2
Lutning, pelare N4-23, N7-23
Lyftanordningar, verkstad N7-2
Lyftbro K6-12
Lyftdon N4-17
Lyftdon, normer N3-16
Lyftinrättning N4-17
Lyftkran N3-23
Lyftpunkt N5-17, N7-11
Lyftvagn 4-17
Lyftöron N8-27, K7-32
Lådbalksbro K5-8
Lång diskontinuitet, svets N8-52
Långa produkter eller formvaror N6-19
Långtidseffekter N7-9, N9-22
Låsbricka, skruvförband N9-33
Låsmutter, skruvförband N9-33
Läggning av profilerad takplåt N10-11, (ASS
meddelande 1974:11)
Längdkorrektion, nedhängning mätband N7-20
Längdkorrektion, temperatur N7-20
Längdmätning, korrektion N7-19
Längdtolerans N7-17
Längdtolerans, tunnplåt N10-11
Längdutvidgningskoefficient N4-15

Längdändring av temperatur N4-15, N7-24,
K5-16
Länsstyrelse N2-2
Lättbalkar N10-3
Lättåsar N10-3, N10-7

MAG, gasmetallbågsvetsning med aktiv gas och
rörelektrod N8-8
MAG, gasmetallbågsvetsning med aktiv gas och
trådelektrod N8-8
Magnetpulverprovning N8-45, N12-40
Mangan (Mn) N6-12
Manuell bearbetning av stályta N11-14
Manuell metallbågsvetsning N8-8
Martensit N6-15, N8-4
Maskering vid målning K8-5
Maskin N4-22
Maskindirektiv, EU N3-23
Maskinell bearbetning N7-8
Maskinell bearbetning av stályta N11-14
Maskinell skärning N7-5
Mast N2-4, K5-18
Mastanvisningarna K5-20
Materialhållfasthet N6-4, N6-6, N6-21
Materialintyg N6-39
Materialkrav N3-7
Medelavfrätning, korrosivitetsklass N11-9
Medgällande dokument vid broar N3-10, K
Medium, ytråhet N11-15
Mega (M) N4-2
Mekaniska provning, stål N6-5
Mellanfärg N11-15, K8-7
Mellanlägg, lagring och transport N7-8
Mellansträngstemperatur, svetsning N8-35
Metallbågsvetsning N8-8
Metallisering N11-21
Metallisk inneslutning, svets ISO5817 nr 2.10
Metallsprutning för rostskydd N11-22
Metodprov, förspänning av skruvförband N12-30
Metodprov, inträngning vid kälsvets N8-38
MIG, gasmetallbågsvetsning med inert gas N8-8
Mikro (μ) N4-2
Mikrobindfel, svets ISO5817 nr 1.5
Mikroföretag N12-6
Mikrospricka, svets ISO5817 nr 1.2, 2.2
Mikrolegerat stål N6-5, N6-24
Mikrolegeringsämnen N6-12
Miljöbalken N2-13

- Miljöbetingelser vid målning N11-16, N12-25
Miljöexempel, korrosivitet N11-5
Miljöklass N11-9
Milli (m) N4-2
Mineralull N4-29
Minimilängd, häftsvets N8-28
Minsta bockningsradie N7-12
Mjukstans ("low-stress stamp") N6-38, N7-7
Mn (mangan) N6-12
Mo (molybden) N6-12
Modifierat högt förspänt skruvförband N9-10, N9-27
Modifierat S1F-förband, S1F(mod) N9-10, N9-27
Molybden (Mo) N6-12
Montagesvets, svetsbeteckning N5-9
Montering N7-31
Montering, skruvförband N9-23
Monteringshåll N7-25
Monteringsordning N4-27, N5-17
Monteringsplan N4-35, N5-16, N7-32, K5-11
Monteringsplan för broar K5-11
Monteringsställning N2-12
Mottagningskontroll N12-1, N12-8, K11
Mottagningskontroll, stålmaterial N12-9
Mottagningskontroll, tillsatsmaterial N12-10
Mottagningskontroll, fästelement N12-10
MPa (Megapascal) N4-1
"Mushål" N4-30, K3-7, K7-17
Mutter N9-5, N9-8
Mutterdragare N9-13
MVR:s Yrkesnämnd för Stålbyggnad N0-1
Myndighetsföreskrift N2-1
MYS-nämnden N0-1
Målning N11-13
Måttband N7-20
Måttfel N12-18
Måttkontroll N12-18
Måttnoggrannhet N7-16
Måttoleranser N7-16, N7-20, N7-23
Måttoleranser, tunnplåt N10-11
Märkning N6-38, N7-7
Märkning, skruvprodukter N9-15
Mässing N11-4
Mätarea för mätning av skiktjocklek hos beläggning N12-25
Mätband N7-20
Mätdata, pelareslodavvikelse N7-24
Mätkorrektion, längdmätning N7-20
Mätning, a-mått N8-9
Mätning, arbetstemperatur vid svetsning N8-35
Mätning skiktjocklek N11-20, N12-26
N (kväve, nitrogen) N6-13, N6-16
N (newton) N4-9
Natlaster N4-7
Nb (niob) N6-12
NDT (non-destructive testing) N12-34
Nedböjning N4-6
Nederbörd N7-5
Nedhängning hos mätband, korrektion N7-23
Newton (N) N4-9
Ni (nickel) N6-12, N6-25
Nibbling N10-10
Nickel (Ni) N6-12
Niob (Nb) N6-12
Nit, tunnplåt N10-11
Nit med splint N10-11
Nitrogen (kväve, N) N6-13, N6-16
Nivåskillnad balkar, tolerans N7-29
Noggrannhetsgrad, blästring N11-14
Noggrannhetsgrad, skrapning och stålborstning eller slipning N11-14
Non-destructive testing (NDT) N12-32
Nordcerts certifieringsregler N1-12, N17
Nordic Galvanizers N11-3, N11-21
Normal åtdragning, skruvförband N9-11, N9-27
Normaliserat stål (leveranstillstånd) N6-5, N6-23
Normaliserad zon, svets N8-3
Normaliservalsat stål N6-25
Normer för stålkonstruktioner till kranar (Kran-normerna) N3-16
"Notch" N4-32, K4-2, K7-17
Notchhål N4-32, K4-2, K7-17
Nyttig last N4-7
Näsa (rätkant hos svetsfog) N8-3
Nötbeständighet N4-19, N6-42
O (syre, oxygen) N6-13
Objektanpassade kontrollåtgärder som tilläggs-kontroll N12-27
Offentlig plats (Ordningslagen) N2-12
Offeranod N11-24
OFP (oförstörande provning) N12-34
Ofullständig genomsvetsning N8-
Ofullständig inträngning i rot ISO5817 nr 1.6
Oförstörande provning (OFP, NDT) N12-34
Olegerat konstruktionsstål N6-23
Olyckslast N4-5

Ombyggnad N4-38
Omfattning, grundkontroll N12-16
Omfattning, oförstörande provning av svets
N12-36
Omfattning, skiktjockleksmätning som grund-
kontroll N12-25
Omfattning, skiktjockleksmätning som tilläggs-
kontroll N12-45
Omslagstemperatur N6-9
Omvandlingszon, svets N8-3
Oplanhet hos tvärsnittsdelar N7-13
Option för stålmaterial N6-26, N6-28
Ordningslagen N2-13
Ortotrop platta K6-12
Otätat stål N6-13
Otäthet, korrosion N11-5
Oxidanneslutning, svets ISO5817 nr 2.9
Oxiranesterfärg N11-20
Oxygen (syre, O) N6-13
Oädlare metall N11-4, N11-24

P (fosfor) N6-13, N6-16
P2, gradning av kanter N7-9
P3, rundning av kanter N7-9
Partialkoefficient N3-4, N4-2
Partialkoefficientmetoden N4-5
Passförband N9-10, N9-24
Passning, hål i skruvförband med frigående hål
N9-20
Passning, hål i passförband N9-8
Passiveringsskikt N10-4
PBF (Plan- och byggförordningen) N2-2, N2-9
PBL (Plan- och bygglagen) N1-1, N2-2, N3-1
Pelare N4-20, N4-27, N4-32
Pelarstag N7-31
Pendling, svetsning N8-31
Penetrantprovning N12-42
Permanent last N4-5
Permanentmagnet, magnetpulverprovning N12-40
Personcertifiering CA Stål N17
Personella förutsättningar N7-2
Pilhöjd N4-20, N7-13
Pilsida, svetsbeteckning N5-5
Pipe N6-13
Plan diskontinuitet, svetsning N8-43
Planhet, tvärsnittsdelar N7-25
Plan- och byggförordningen (PBF) N2-2, N2-9
Plan- och bygglagen (PBL) N1-1, N2-2, N3-1,

K9-2
Plastbeläggning N11-11
Plastisk bearbetning N7-13
Plastisk deformation N4-20, N6-6
Plastiskt materialbrott N4-19
Platta produkter eller formvaror N6-19
Plattstång, toleranser SS-EN 10058
Plåt SS-EN 10029, SS-EN 10051
Plåttak N10-4
Polyesterpulverbeläggning N11-20
Polyuretanfärg N11-20
Por, svets N8-46, N8-53, ISO5817 2.3-2.5
Porarea, svets N8-53, ISO5817 2.3-2.5, 4.2
Pordiameter, svets N8-53
Porsamling, svets N8-53, ISO5817 2.3, 2.4
Port N4-15
Portalkran N4-17
Portäthet, beläggning N12-45
Prefix för enheter 4-2
Preliminärt svetsdatablad, pWPS N8-64
prEN N3-20
prENV N3-20
Primer N11-17
Principer för rotskydd N11-10
Production category (produktionsklass) N7-3
Produktcertifierade byggprodukter N12-6
Produktionsklass (production category) N7-3
Profilbotten, tunnplåt N10-2
Profildelning, tunnplåt N10-2
Profilerad tunnplåt N10-2
Profilhöjd, tunnplåt N10-2
Profiltopp, tunnplåt N10-2
Provisorisk stagning N4-28
Provisorisk stabilisering N4-28
Provisorisk svets N8-2
Provisoriskt förband N7-11
Provning, stål N6-6, N6-34
Provning, stålkonstruktion N12
Provningsomfattning, grundkontroll N12-14
Provningsomfattning, oförstörande provning av
svets N12-36
Provskärning N7-8
Provstav N6-6, N6-9
Provtagningsplan N12-8
Prying action (bändning) N9-3
Pulserande spänning N4-22
Pulverbågs svetsning N8-8
Punktfrätning N11-6, N11-10

pWPS, preliminärt svetsdatablad (preliminary
welding procedure specification) N8-66

Pylon K6-7

Påföljd vid överträdelse av bygg-
bestämmelserna N2-9

Påkänning N4-1

Påkörning N4-7

Påläggsplåt N4-39

Påtryckt likström, korrosionsskydd N11-24

$R_{0,2}$ N6-6

Radiografering N12-36

Radiogram N12-37

Radiomast N2-4

Rakhet N7-22, N12-20

Rakhetskrav, valsad I- och H-profil N7-17

Rak sökare, ultraljudprovning N12-32, N12-38

Ramverkan N4-32

Randzon, vind på tak och väggar N4-14

Referenslinje, svetsbeteckning N5-6

Referenstemperatur N4-15, N7-19, K5-17

Referensvindhastighet N4-10

Regelsamling för konstruktion N3-2

Regelverk för stålkonstruktioner N3-1

Regler om utförande av skruvförband N9-1

R_{eH} (övre sträckgräns) N6-6

Rekommendation N3-4

Rektangulära konstruktionsrör N6-27

R_{eL} (undre sträckgräns) N6-6

Relativ luftfuktighet vid målning N11-4,
K8-7

Reparation, svets N8-55

Restspänningar N4-17

Riksbehörighet för kvalitetsansvarig N2-5

Riktning N7-13

Rilla, profilerad tunnplåt N10-3

Risk, säkerhetsklass N4-2

Ritningar N5-2

R_m (brottgräns) N6-7

Rostfritt stål N6-5, N11-4, N13

Rostgrad N7-9, N11-10, K8-4

Rostmån N11-11, K9

Rostning N11-3

Rostskydd N11, K9

Rostskydd, bro K9

Rostskydd, lina K8-5

Rostskyddsmålning N11-13

Rostskyddssystem N11-16

Rosttrögt stål N6-5, N6-23, N6-25, N11-4,

N11-11

Rosttrögt stål, elektroder N8-10

Roterande fil N8-51

Rotstrimla, svets N8-22

Rotstöd, svets N8-22

Rotvulst, svets ISO5817 nr 1.11

Rundning, kanter N7-9

Rundstång SS 21 25 02

Runtomsvets, svetsbeteckning N5-9

Rutielektrod N8-12

Råd, allmänt N3-4, N3-7

Rågad svets, svetsbeteckning N5-8

Råge, svets N8-36, N12-20

"Råthål" N4-30, K4-2, K7-17

Räffeldjup hos termiskt skuren yta N7-4

Räl K5-4

Rälinfästning K5-4

Rälklammer K5-4

Räls avvikelser EN 1090-2 bilaga D

Räls sidolutning EN 1090-2 bilaga D

Rätkant, svetsfog N8-8, N8-22

Rätskiva N12-18

Rödvärme (varmriktning, bockning) N7-10

Röntgenradiografering N12-36

Rör N6-27

Rörelektrod, MAG-svetsning N8-8, N8-16

Rörelsefog N4-15, N4-33

Rörelseförband, skruvförband N9-27

Rörledning N3-17

Rörlig (öppningsbar) bro K5-12

Rörligt brolager K5-16, K5-17

Rörligt brolager, inställning K5-17

S (svavel) N6-13

S1 (skruvförbandsklass) N9-9

S1F (skruvförbandsklass) N9-9

S1(fin) (skruvförbandsklass) N9-9

S1F(mod) (skruvförbandsklass) N9-9

S1F(fin) (skruvförbandsklass) N9-9, N9-38

S2 (skruvförbandsklass) N9-9

S2F (skruvförbandsklass) N9-9

S3 (skruvförbandsklass) N9-9

S3(grov) (skruvförbandsklass) N9-9

Sa, förbehandlingsgrad målning 11-13

Sakkunnig person N1-9, N2-4, N2-8, N12-2, K11

Sakregister N1-6, N19

Sammansatt godstjocklek, svetsning N8-32

Samordnande kontrollansvarig N2-5

Samprovning, skruv och mutter N12-9

- Samverkan svets- och skruvförband N9-3
Samverkansbjälklag N10-9
Samverkansbro K5-8
Samverkanskonstruktioner N3-10
Sandelineffekt N11-22, K9
Sandspackelfärg, övermålning av brandskydds-
målning N11-26
SB, stålbyggnadsskruv enligt SS-EN 15048 N9-14
SBI publ 112 N7-16
SBI publikation 182 N1-4, N3-13
SBS (Svensk Byggstälkontroll) N1-4, N16
SBS Certifieringsregler D N1-5
SBS regler för anslutna leverantörer N1-4
Schema för omfattning av grundkontroll N12-17
"Schweizerost-variant", mottagningskontroll av
stålmaterial N12-9
Seghet N3-8, N6-7, N6-29
Seghet, skruvförband N9-5, N9-12
Seghet, ståls tjockleksriktning N6-32
Seghetsklass, elektroder N8-11, N8-13
Seghetsklass, stål N6-22, N6-31
Seghärdat stål N6-5, N6-23, N6-26, K1-2, K4
Segring N6-13, N6-33
Senzimirförzinkning N11-21
Shimsning N7-17
Shopprimer N11-15
Shot, blästermedel N9-22, N11-15
Si (kisel) N6-12, N11-20
Sick-sacksvets N5-8
Sidostagning N4-15, N4-18, N4-28
Sidöverlapp, profilerad tunnplåt N10-5
SI-systemet N4-9
SIS handbok 530 om svetsning N1-14
SIS handbok 531 om svetsning N1-15
Självkontroll (egenkontroll) N12-1, N12-11
Skada, åtgärd vid N12-46
Skadefall N4-26
Skiktbristning N6-31, N6-36, N12-30
Skikttjocklek N11-17, N11-20, N12-26
Skikttjocklek, brandskyddsmålning N11-26
Skikttjocklek, varmförzinkning N11-23
Skivverkan i plåt N4-32, N4-34, N10-6
Skorsten N4-16, K5-10
Skjuvbrott, skruv N9-3
Skjuvförband N9-2
Skjuvplan, skruvförband N9-11
Skjuvsnitt, skruvförband N9-11
Skrapning av stålyta N11-14
Skruv, definition N9-1
Skruv, tunnplåt N10-9
Skruvlängd N9-23
Skruvprodukter för högt förspända skruvförband
N9-11
Skruvprodukter för normalt åtdragna skruv-
förband N9-11
Skruvforum N9-8, N18
Skruvförband N9
Skruvförband, rostfritt stål N13-6
Skruvförbandsklass N9-9
Skruvhålsdiameter N9-10, N9-17, N9-21
Skruvmaterial N9-4, N9-11
Skruvprodukter N9-9
Skruvstam N9-6
Skurna ytor N7-5
Skyddsgas, svetsning N8-13
Skyltportal N3-23
Skärklass N7-5
Skärning, fogyta N7-12
Skärning, termisk N7-5
Skärsår N7-5
Slagenergi N6-9
Slagg N6-32
Slagginneslutning, stålmaterial N6-33
Slagginneslutning, svets ISO 5817 nr 2.9
Slaggrensning N8-15
Slaggsiktning N6-33, N12-30
Slagmärke N7-3
Slagprov N6-8
Slagpåverkan N4-5
Slagseghet N6-9, N6-22
Slipstift N8-37
Slipning, kant N7-10
Slipning, stålyta N11-14
Slipning, svets N8-48
Slithållfasthet N6-4
Slungblästring N11-14
Slutbesked N2-4, N2-9
Slutsamråd N2-4, N2-9
Smältdike, svets N8-36, ISO 5817 1.7
Sned bricka N9-28
Snedkabelbro K6-7
Snedställning N4-26
Snedställningskraft N4-26
Snöficka N4-9
Snölast N4-8
Snöras N1-7

- Snözon N4-8
Soft reduction, stränggjutet stål N6-14, N6-35
Spalt, kontaktyta N7-24
Spalt, korrosion N11-6
Spalt, svetsfog N8-8
Spaltinträngning, kälsvets N8-37
Spaltkorrosion N11-6, N11-11, K8-3
Spaltmått, trycköverförande kontaktyta N7-10
Specifik kontroll och provning N6-39
Spiralfenor, skorsten N4-14, K5-14
Splint, nit med N10-9
Spottprovet, svetsning N8-35
Spricka N7-5, N8-43, N12-39, ISO5817 nr 1.1, 1.2, 2.1, 2.2
Sprickbildningsgrad hos färgskikt K8-9
Sprickindikering av svets N12-38
Sprickinitiering N4-21
Sprickpropagering N4-21
Spricktillväxt vid utmattnings N4-21
Sprutförzinkning N11-21
Sprutmetallisering, friktionskoefficient N9-22
Sprödbrott N4-5, N4-19, N4-23, K3-3
Spröd hårdzon, svets N8-4
Spårbarhet N6-37, N7-3
Spänning N4-1, N6-6
Spänningscykler N4-21
Spänningskoncentration N4-23
Spänningskorrosion N7-9
Spänningsvariation N4-21
Spänningsvidd N4-21
Spännkraft, längdmätning med mätband N7-23
Spännvidd broar K5-1
SS-EN N3-24
SS-ENV N3-24
SS-EN 10025 N1-14
SS-EN 1090-1 N3-10
SS-EN 1090-2 N1-2, N1-12, N3-9
St, förbehandlingsgrad målning N11-13
Stabiliserande delar N4-34
Stabilisering N4-32
Stabilitet N4-26
Stabilitet under byggtid N4-35
Stadga N2-10
Stag N4-15, N4-18, N4-28, N7-31
Staglinor N3-10, K
Standarder för stålkonstruktioner N3-21
Standarder för tillsatsmaterial, svetsning N8-14
Standardsvetsprocedur enligt SS-EN ISO 15612 N8-10
Stansning, märkning N7-7
Stansning, skruvhål N9-19
Stapling, profilerad tunnplåt N10-13
Startbesked (byggnadsnämnd) N2-4, N2-8
Startplåt, svetsning N8-15
Statisk last N4-3
Stativanvisningarna N3-16
Stativ till tryckkärl N3-16
StBK-K1, dimensionering av stålbyggnads-
konstruktioner med gränslastmetod N3-16
StBK-K2, Kommentarer till stålbyggnadsnorm 70
- Knäckning, vippning, buckling N3-16
StBK-K3, Kommentarer till stålbyggnadsnormerna
- Kontroll och underhåll N3-16
StBK-N5, Tunnplåtsnorm N10-1
Stelningsspricka N8-44
Stjälpning N4-8
Struken svets, svetsbeteckning N5-8
Struktur, svets N8-3
Strukturändringszon, svets N8-3
Sträckenergi, svetsning N8-32
Sträckgräns N4-20, N6-6
Stränggjutning N6-3, N6-14
Strömart, svetsning N8-13
Studs (svetsbult) N8-, N10-8, K5-8, K7-23
Stumsvets N8-5
Styrkommitté TR-stål N0-1
Styrlinjal i brolager K5-16
Styrlist i brolager K5-16
Stålbeteckning N6-22
Stålborstning N11-13
Stålbros N3-9, K6
Stålbros, utförande K8
Stålbyggnadsinstitutets handbok om SS-EN
1090-2 N1-4, N3-13
Stålbyggnadsnormer (StBK) N3-16
Stålbyggnadsskriv SB 8.8 N9-10
Stålskorsten N1-7, N4-17, K5-10
Stålsorter N6-5
Stålstandard N1-9, N6-21
Ståltillverkning N6-3
Stång, toleranser N7-13
Stångknäckning (böjknäckning) N4-25
Stämp N7-31
Stängsel N3-23
Summaarea för diskontinuiteter, svets N8-54,
ISO 5817 4.2
Summahöjd för diskontinuiteter, svets N8-54,
ISO 5817 4.1

Svavel (S) N6-13
Svavelhalt, miljö N11-9
Svensk Byggstålkontroll (SBS) N1-3,
N6-20, N16, K15
Svensk standard, beteckningar, stål N6-22
Svets N8
Svets fattningskant N4-4, N8-2
Svets med delvis inträngning N8-8
Svetsansvarig N1-4, N3-12, N8-56
Svetsarbetsledare N1-10, N8-56
Svetsare N7-2, N8-58
Svetsarkompetens N8-58
Svetsarprov N8-59
Svetsarprovning N8-58
Svetsarprovningssintyg N8-65
Svetsbarhet N4-39, N6-15, N8-18
Svetsbeteckningar N5-6, K5-5, 2553
Svetsbult N3-10, N8-42, N10-8, K3-11
Svetsdatablad, WPS, pWPS N5-14, N8-66
Svetsdiskontinuitet N4-20, N8-2, ISO 5817
Svetsgenspänningar N4-18, N8-15
Svetsdiskontinuitet N4-21, N8-43
Svetsgenspänningar N4-19
Svetsfel N4-21, N8-44
Svetsfog N8-7, N8-21
Svetsförband N8-7
Svetsgods, struktur N8-3
Svetsklass N7-3, N8-50, K3-12
Svetskommissionens elektrodportal N12-8
Svetskoordinator (svetsansvarig) N1-10, N8-56
Svetskvalitet N8-43, K3-12
Svetsläge N5-14, N8-13, N8-16
Svetsläge, svetsprov N8-62
Svetsmetoder N8-8
Svetsning N8
Svetsning, armering N8-38
Svetsning, ingjutningsgods N8-39
Svetsning, rostfritt stål N13-5
Svetsning, rosttröga stål N8-20
Svetsning, seghärdat stål K4-4
Svetsparametrar N5-14
Svetsplan N5-13, N8-10
Svetsplan, exempel N5-15
Svetsplan för broar K5-9
Svetsprocedurkontroll N8-10
Svetspåverkad zon N8-3
Svetsreparation 8-55
Svetsråge, kälsvets N8-35, ISO 5817 1.10

Svetsråge, stumsvets N8-35, ISO5817 nr 1.9
Svetssprut N8-35, ISO5817 nr 1.23
Svetsstandard N1-14, N3-22
Svetsymboler N5-4
Svetstillstånd N4-37
Svetstält N7-2
Svetsutbyte N8-13
Svetsutförande N3-12, N8-24
Svängbro K6-14
Svängkran N4-17
Svängning N4-6
Symboler, stål N6-22
Syning, svets N12-19, N12-32
Syrabeständiga stål N13-2
Syrasta stål N13-2
Syre (O, oxygen) N6-13, N11-3
Sågning N7-6
Säkerhetsfaktor N4-8
Säkerhetsklass N4-2, K2-17
Säkring, skruvförband N9-33
Särskild avgift vid överträdelse mot bygg-
bestämmelserna N2-9

Tak N4-12, N4-14, N4-15
Tak i öppen cistern N3-17
Takbalk N4-15
Takplåt N10-4
Takås N4-15
Teknisk livslängd N5-4, N11-11, K
Tekniskt regelverk för stålkonstruktioner N3-1
Tekniskt samråd (byggnadsnämnd) N2-4
Tekniska förutsättningar N7-2
Telemast N2-4, K
Telfer N4-17
Telferbana N4-17
Temperatur N4-5, N4-19, N7-5
Temperaturkorrektur, längdmätning N7-20
Temperaturrörelser N4-15, K6-15
Temperaturvariationer, längdändring N4-15
Temperaturändringar, längdändring N4-15
Termisk skärning N7-5
Termisk sprutning N11-17, N11-21
Termiskt skuren yta N7-6
Termomekaniskt valsat stål N6-5, N6-23, N6-25
Terrängtyp N4-10
T-förband, genomsvetsat N8-7
Ti (titan) N6-12
TIG-behandling, svets N4-4, N8-49

- TIG-svetsning N8-8
Tillbyggnad N2-4
Tillfällig stabilisering N4-27
Tillfällig stagning N4-28, N5-17
Tillfällig svets N5-14, N8-2
Tillfälligt förband N4-28, N5-17
Tillsatsmaterial, svetsning N8-12
Tillsatsmaterial, gasmetallbågsvetsning N8-12
Tillsatsmaterial, metallbågsvetsning ("pinne")
N8-12
Tillsatsmaterial, svetsning av rosttröga stål N8-18
Tillståndsbevis enligt Ordningslagen N2-12
Tillsyn av sakkunnig N12-2, N12-13
Tillverkare N7-5
Tillverkning N7-5
Tillverkningskontroll N12-6
Tillverkningskontroll på fabrik (FPC) N12-7
Tillverkningsplats N7-2
Tillverkningsritningar N5-1
Tillverkningstolerans N7-17
Tillåten spänning N4-5
Tilläggsavgift vid överträdelse mot bygg-
bestämmelserna N2-9
Tilläggskontroll N12-12, N12-27
Tilläggskontrollplan N5-12, N12-28
Tilläggskontroll, tunnplåtskonstruktion N10-13
Tilläggsymbol, svetsbeteckning N5-8
Titan (Ti) N6-12
Tjockleksriktningen, inhomogenitet N6-33,
N12-30
Tjära, beläggning N11-11
TK Bro N3-20, K2-8
Toleranser N4-20, N7-16, EN 1090-2 bilaga D
Tolerans, balkars läge N7-23
Tolerans cylinderskal N10-12
Toleranser enligt SS-EN 1090-2 N7-16
Toleransklass, SS-EN 1090-2 N7-16
Tolerans, komponenter N7-20
Tolerans, pelares lodavvikelse N7-23
Tolerans, pelares lutning N7-23
Tolerans, pelares läge N7-20
Tolerans, pelares rakhet N7-23
Tolerans, planhet hos liv och flänsar N7-26
Tolerans, rakhet valsade I- och H-profiler N7-17
Tolerans, rälinfästning K5-6
Tolerans, svetsade profiler N 7-19
Tolerans, traversbana K3-9, SSEN1090-2
bilaga D
Tolerans, tunnplåt N10-11
Tolerans, valsad I- och H-profil N7-17
Tolkningsregler N3-12
Torktid för målning N11-21
Torn N2-4, K5-18
Tornkran N4-17
Total lodavvikelse hos pelare N7-18
Totalstation, korrektion vid längdmätning N7-21
Trafiklast N4-22
Trafikverket N2-3, K
Trafikverkets Krav Bro N3-17
Trafikverkets Råd Bro N3-17
Tralla N4-14
Transport N7-28
Trapetsprofilerad tunnplåt N10-2
Trapp- och hisschakt N4-36
Travers N4-14, K3-6
Traversbana N3-25, N4-14, N5-7, K5-2
Traversbrygga N4-14
Traverslast N4-14
Traversräl K3-8
TR Bro N3-21, K2-9
TR-stål/E N1-13
TR-stål/K N1-13, K1-9
TR-stål/N N1-13
TR-svarm N8-31
TRVAMA Anläggning 10 N3-18, K
TRVK Bro N3-17
TRVR Bro N3-17
Tryckbärande anordning N3-27, K2-14
Tryckegenspänningar N4-17
Tryckkärl N3-23
Tryckkärlsföreskrifter N3-27
Trycköverförande kontaktyta N7-30, N8-10
Trådelektrod, homogen tråd, MAG-svetsning
N8-8
Tunnplåt N3-8, N10-1
Tunnplåtskonstruktioner N10
Tunnplåtshandboken N10-2
Tunnplåtsnorm, StBK-N5 N10-1
Tunnplåtsprodukter N10-2
Tvångsspänningar, svetsning N8-19
Tvärskarv, tak- eller väggplåt N10-6
Tvärsnittstoleranser, svetsade profiler N7-17
Tvärsnittstoleranser, valsade I- och H-profiler
N7-18
Tvärsnittstoleranser, KKR N7-19
Typgodkänd produkt N3-4, N12-6
Typgodkännande N2-11, N3-3
Typgodkännandebevis N3-3

Täckande betongskikt N11-24
Täckande bredd, tunnplåt N10-6
Tändmärke ISO5817 nr 1.22
Tätat stål N6-13
Täthet N4-19, N11-6, N12-43
Täthetsprovning N12-46
Tättningsgrad N6-13
Töjhärdning, dragprov N4-20, N6-6
Töjning N4-20, N6-6

Ultraljudprovning, stålmaterial N12-32
Ultraljudprovning, svets N12-38
Undansjunken svets ISO 5817 nr 1.14
Underhåll N2-11, N11-6, N7-18, N14
Underhållsliggare N7-19
Underhållsplan N7-18
Underslag N7-8
Undre sträckgräns N6-6
Uppföljande svetsarprovning N8-67
Urgropt svets, svetsbeteckning N5-8
Urtag N4-30, N7-11
Urtag vid svetsar K3-7
U-stång SS-EN 10279
Utfallssvetsprovning enligt SS-EN ISO 15613
N8-10
Utförande, stålkonstruktioner N7
Utförande, svetsning N8-24
Utförandeklass enligt BSK 07 N4-4, N7-4
Utförandeklass enligt SS-EN 1090-2 N4-4, N7-3,
N12-33, K2-19
Utförandekontroll N12-1, N12-12, K11
Utförandekrav, högt förspänt skruvförband N9-30
Utförandekrav, skruvförband N9-10, N9-17
Utförandekrav, svetsförband N8-20
Utmattning N1-8, N4-3, N4-19, N4-21, N4-29,
K3-1
Utmattningshållfasthet N4-4, N4-19
Utmattningslast N4-3, N4-19, N4-22, K3-2
Utnyttjandegrad N4-
Utrustning, utförande av stålkonstruktioner N7-2
Utskiljningshärdat stål N6-26
Utstakning, byggnad N2-4, N2-14
Utsträckta håligheter, svetsar ISO5817 nr 2.6

V (vanadin) N6-12
Vakuumförpackade elektroder N8-27
Valsade profiler, toleranser N7-13
Valsade profiler, tvärsnittsdimensioner N7-13

Valsegenspänningar N4-19
Valsfel N7-4
Valshud N6-17
Valv i rot, svets ISO 5817 nr 1.17
Vanadin (V) N6-12
Vanlig lastnivå N4-6
Variabel last N4-5
Varmbearbetade konstruktionsrör N6-27
Varmbockning N7-13
Varmförzinkning N11-23, K8-9
Varmriktning N7-14
Varmspricka N8-44, N12-41
Vattenficka N11-7
Vattenkylning vid riktning N7-14
Vattenlinjekorrosion K8-2
Vattentät betong, ingjutning N11-24
Vaxning, högt förspänt skruvförband N9-34,
N9-37
Veck, profilerad tunnplåt N10-3
Verksamhetsklass (brandteknisk klass) N3-5
Verkstadsgrundfärg (VG-färg) N11-15
V-fog, svetsbeteckning N5-7
VG-färg (verkstadsgrundfärg) N11-15
Vickershårdhet N6-11
Vickersprov N6-11
Vidhäftning hos beläggning N11-15, N12-45,
K8-5
Vind N4-10
Vindbock N4-16, N4-33
Vinddiagonal N4-16, N4-33
Vindhastighet N4-13
Vindkraftverk N2-4, K5-23
Vindkryss N4-22, K4-23
Vindlast N4-10
Vindstöt N4-13
Vindtryck på byggnad N4-12
Vinkel i fattningskant, svets N8-51
Vinkelmetoden, skruvförband N9-29
Vinkelstång, mått- och formtoleranser N7-15
Vinkelsökare, ultraljudprovning N12-38
Vippning N4-12, N4-25, N4-28
Virvelavlösning N4-13
Virvelströmsprovning N12-43
Visuell kontroll N12-22, N12-34
VKR, kvadratiska N6-27
VKR, rektangulära N6-27
Volymdiskontinuitet, svetsning N8-43
Vridlager rörlig bro K5-13

- Vridningsvinkel, skruvförband N9-29
Våningsvis lodavvikelse N 7-15, N7-21
Våningsvis lutning N7-15, N7-21
Väderskydd N7-2
Vägbro N3-9, K6-2
Vägg N4-33, N10-5
Vägräcke N3-23
Vägutrustning N3-19, K
Vägverket N2-3
Väntetid för provning av svets N12-47
Värmebehandlade konstruktionsstål N6-24, N6-26
Värmepåverkat område N8-15
Väsentliga parametrar, svetsarprovning N8-58
Väsentlig tolerans (eng essential tolerance) N7-16, N12-20, K5-24, EN 1090-2 bilaga D.1
Väte (H, hydrogen) N6-13
Vätediffusion N12-46
Väteförsprödning N8-27, N9-13, N12-10
Vätehalt, tillsatsmaterial N8-12, N8-32
Vätespricka N6-13, N8-10, N8-31, N8-43
Väteutdrivning N9-9, N12-10
Växlande spänning N4-223
- WA (svetsklass) N8-47
WB (svetsklass) N8-47
WC (svetsklass) N8-47
Weathering steel (rosttrögt stål) N6-25, N11-11
Weather-resistant steel (rosttrögt stål) N6-25, N11-11
Welding coordinator (svetsansvarig) N1-10, N8-57, K1-5
Welding procedure specification WPS (svetsdatablad) N8-66
WPS, svetsdatablad (welding procedure specification) N5-14, N8-66
- Yrkesarbetare N7-2
Yrkesinspektionen N2-12
Yta N7-9
Ytbehandling N11, K6
Ytbehandling, broar K6
Ytdiskontinuitet, stål N6-16
Ytfel N7-4, N7-9
Ytfinish N7-4, N7-9
Ytflaga N6-16, N7-3, N8-2
Ythärdat armeringsstål N8-38
Ytkrav, stål N6-16
Ytpor, svets N8-46
- Ytprofillikare K6-12
Ytrenhet vid beläggning N11-16, N12-25
Ytråhet, blåstrad yta N11-15, N12-25, N12-45
Ytskydd N11
Ytskydd, tunnplåt N10-4
Ytspricka, stål N6-19
- Z15 N6-34
Z25 N6-34
Z35 N6-34
Z-balk N10-7
Z-profil N10-7
z-mått, kälsvets N8-7
Z-plåt N3-8, N6-31
Z-stål N3-8, N6-31
Zink N11-4, N11-19
Zinkrik färg N11-15, N11-20
Zinksilikatfärg, friktionskoefficient N9-22
Zinkviktsklass N10-4
Zn (zink) N11-4, N11-19
- Åkvagn, travers N4-14
Åldring N6-16
Åldringsbenäget material N4-5, N6-13, N6-16
Åtdragning, skruvförband N9-27
Återkommande översyn N2-10, N7-18, N14-4
Åtkomlighet, målning N11-6
Åtgärd vid fel eller skada N7-18, N14-5
Åtkomlighet för målning N11-7
- Ädlare metall N11-4
Ändkraterpipe ISO5817 nr 1.4, 2.8
Ändkraterspricka N8-29
Ändring befintlig konstruktion N4-38
Ändstopp, traversbana N4-18
Ändöverlapp, profilerad tunnplåt N10-6
- Öppningsbar bro K6-12
Överhettad zon, svets N8-3
Överlapp, profilerad tunnplåt N10-5
Överrunnen svets ISO5817 nr 1.13
Överstora hål, skruvförband N9-24
Övre sträckgräns N6-6

Förkortningar tillämpade i regelverket för stålkonstruktioner

Nedan har sammanställts förkortningar som förekommer i regelverket och annan text rörande stålkonstruktioner.

Sidhänvisningar avser tillämpliga avsnitt i *Handbok TR-stål/N*, 2012 och *Kurskompendium TR-stål/K*, 2012.

AFS	Arbetsmiljöverkets författningssamling	N2-12
AMA Anläggning 10	Allmän material- och arbetsbeskrivning för anläggningsarbeten (Svensk Byggtjänst 2010)	N3-18, K1-16, K2-16
AMA Hus 11	Allmän material- och arbetsbeskrivning för husbyggnadsarbeten (Svensk Byggtjänst 2012)	N3-13
AMF	Arbetsmiljöförordningen	N2-12
AML	Arbetsmiljölagen	N2-12
ASNT	American Society for non-destructive testing	---
ASS	Arbetskyddsstyrelsen, se Arbetsmiljöverket	N2-12
ASTM	American Society for Testing and Materials	---
ATB BRO	Vägverkets allmänna tekniska beskrivning för nybyggande och förbättring av broar, BRO 2004	N3-17
BBK 2004	Boverkets handbok om betongkonstruktioner	N11-24
BBR	Boverkets byggregler	N3-2
BFS	Boverkets författningssamling	N3-1
BKR	Boverkets konstruktionsregler	N3-3
BRO 2004	Vägverkets tekniska bestämmelser för broar	N3-17
BSK 07	Boverkets handbok om stålkonstruktioner	N3-15
CEN	Det europeiska standardiseringsorganet	---
CC	Konsekvensklass, "säkerhetsklass" (consequence class)	N4-4, N12-33
CPD	Byggproduktdirektivet	N2-2
CPR	Byggproduktförordningen	N2-2
DIN	Deutsche Industrienorm, tysk standard	---
EKS	Boverkets regler om tillämpningen av europeiska konstruktionsregler	N3-6
EN	Europastandard	N3-20
ENV	Europastandard, förstandard	N3-20
EXC	Utförandeklass (execution class)	N4-4
ET	Virvelströmsprovning, eddy-current testing	N12-43
ETA	Europeiskt tekniskt godkännande (European technical approval)	N12-6

EWE	Se IWE	
EWf	European Welding Federation	N8-56
EWS	Se IWS	
EWT	Se IWT	
ISO	International Organization for Standardization	N3-20
IWE	International welding engineer	N8-57
IIW	International Institute of Welding	---
IWS	International welding specialist	N8-57
IWT	International welding technologist	N8-57
kN	kiloNewton, enhet för kraft	N4-1
MPa	MegaPascal, enhet för spänning	N4-1
MT	Magnetpulverprovning	N12-40
N	Newton, enhet för kraft	N4-1
NAD	Nationellt anpassningsdokument till Europa-standard	---
NDT	Non-destructive testing (oförstörande provning)	N12-34
OfP	Oförstörande provning	N12-34
PBF	Plan- och byggförfordningen	N2-2, N2-9
PBL	Plan- och bygglagen	N1-1, N2-2
PC	Produktionsklass (production category enligt SS-EN 1020-2)	SS-EN 1090-2
prEN	Preliminär utgåva av Europastandard	N3-20
prENV	Preliminär utgåva av Europastandard, förstandard	N3-20
PT	Penetrantprovning	N12-42
pWPS	Preliminärt svetsdatablad (preliminary welding procedure specification)	N8-64
RT	Röntgenradiografering	N12-36
SBS	Svensk Byggstålkontroll (ingår i Nordcert AB)	N1-12
SC	Driftklass (service category)	N4-3
SFS	Svensk författningssamling	N2-1
SIS	Standariseringskommissionen i Sverige	N3-20
SMS	Sveriges Mekanstandardisering	N3-22
SS	Svensk standard	N3-20
StBK-K3	Kommentarer till stålbyggnadsnormerna - Kontroll och underhåll, 1979	N3-16
StBK-N5	Tunnplåtsnorm, 1979	N10-1
TK Bro	Ersatt av TRVK Bro 11	
TR Bro	Ersatt av TRVR Bro 11	

TRVK Bro 11	Trafikverkets Krav Bro (Trafikverket publ 2011:085)	N3-17
TRVR Bro 11	Trafikverkets Råd Bro (Trafikverket publ 2011:086)	N3-17
UT	Ultraljudprovning	N12-32, N12-38
VT	Visuell kontroll	N12-22, N12-34
WPQR	Welding procedure qualification record	
WPS	Svetsdatablad (welding procedure specification)	N8-64